

Spécifications Produit Pour P175-2

Spécifications De Groupe électrogène

Caractéristique nominale minimale	160kVA / 128 kW
Caractéristique nominale maximale	175kVA / 140 kW
Stratégie antipollution/d'économie de carburant	Conforme à la norme européenne StagellIA sur les émissions.
Amorçage 50 Hz	160kVA / 128 kW
Secours 50Hz	175kVA / 140 kW
Amorçage 60Hz	- / -
Secours 60 Hz	—
Fréquence	50 Hz
Vitesse	1500tr/min
Tension	220-415V
Puissance d'amorçage 50Hz	Ces puissances sont adaptées à un approvisionnement continu en énergie électrique (à charge variable) à la place de l'électricité du réseau. Il n'y a aucune restriction en matière d'heures de fonctionnement annuelles et ce modèle peut fournir une puissance en surcharge de 10 % pendant 1 heure sur une période de 12heures.
Puissance d'amorçage 60 Hz	Ces puissances sont applicables pour fournir une alimentation électrique continue (à charge variable) en cas de panne d'alimentation du réseau. Ces puissances ne permettent aucune surcharge. L'alternateur sur ce modèle est classé selon la puissance continue de pointe (définition ISO8528-3).

Puissance de secours 50Hz

Conditions normales de référence: temp. d'entrée d'air 25°C (77°F), 100m (328ft) au-dessus du niveau de la mer, 30 % d'humidité relative. Données de consommation de carburant à pleine charge, avec du carburant diesel à une densité de 0,85 et conformément à BS2869 : 1998, Classe A2.

Spécifications Du Moteur

Modèle de moteur	Perkins® 1106D-E70TAG3
Alésage	105mm (4,1in)
Course	135,0mm (5,3in)
Type de régulateur	Électronique
Cylindrée	7,0l (427.8 in3)
Taux de compression	16.8:1

P175-2 Équipement Standard

Moteur

Filtre à air
Robinet de vidange d'huile de graissage
Moteur rempli d'huile de graissage
Arrêt pour cause de température élevée du liquide de refroidissement
Arrêt pour cause de pression d'huile insuffisante

Refroidissement

Ensemble radiateur
Radiateur et ventilateur de refroidissement
Robinet de vidange de liquide de refroidissement
Ventilateur, entraînement de ventilateur et alternateur de charge de batterie entièrement protégés pour répondre aux directives CE sur les machines
Circuit de refroidissement rempli d'un mélange de liquide de refroidissement

Échappement

Sortie de bride d'échappement
Tuyau d'échappement et joint statique

Carburant

Réservoir de carburant de 8h

Raccords de carburant pour alimentation locale ou à distance

Alternateur

Alternateur FG Wilson FGL

Excitation DÉRIVÉE

Protection IP23

Panneau De Commande

PowerWizard1.1

Montage

Base, acier formé avec réservoir de carburant à simple paroi

Œilletons de levage certifiés sur la base, œilletons de traction à l'arrière

Silentbloks antivibrations

Support et câbles de batterie

P175-2 Options

Échappement

Silencieux industriels, résidentiels et critiques

Alternateur

Alternateur Leroy Somer

Kit statisme en quadrature

Réchauffeur anti-condensation et circuit de panneau de contrôle

Panneaux De Commande

Panneau de contrôle commande PowerWizard1.1+ (PWT1.1+)

Panneau de contrôle commande PowerWizard2.1 (PWT2.1)

Démarrage/charge

Batterie à l'acide de plomb (sec)

Généralités

Mise à niveau vers groupe standard pour certification « CE »

Déclaration de conformité CEE

Base étroite, large ou à patin

Enceinte insonorisée en acier ou galvanisée

Réservoir de carburant à double paroi

Enceinte

Conformité avec la directive 2000/14/CE de la Communauté européenne

Grande insonorisation pour zones résidentielles

Système de silencieux d'échappement à usage intensif entièrement fermé

Construction robuste et hautement résistante à la corrosion